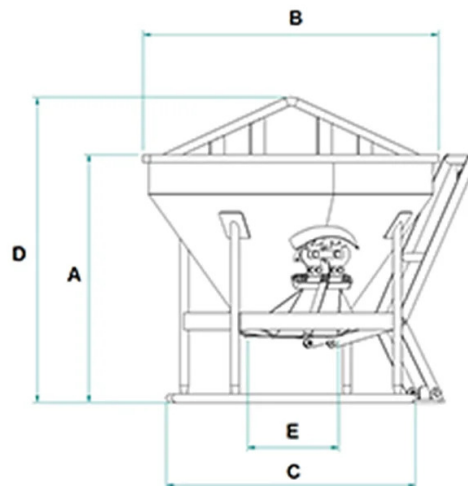


DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À BÉTON CONIQUE EN ALUMINIUM À VIDAGE CENTRAL



Code	Capacité (kg)	Capacité (L)	Poids (kg)	Dimensions (mm)				
				A	B	C	D	E
C-30NALU	720	300	50	880	1050	880	1220	274
C-50NALU	1200	500	55	1050	1050	880	1390	274

DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À BÉTON CONIQUE EN ALUMINIUM À VIDAGE CENTRAL

Bennes à béton



Benne à béton conique en aluminium à vidage central

Benne conique en aluminium à béton avec déchargement central et ouverture par levier

Le choix d'une benne en aluminium à déchargement central avec ouverture à double valve présente plusieurs avantages qui en font un choix économique pour diverses applications. Voici quelques raisons : Légèreté : L'aluminium est un matériau léger, rendant la benne plus maniable et facilitant son levage et son transport. C'est particulièrement utile dans les situations où la capacité de levage de l'équipement est une considération importante. Résistance à la corrosion : L'aluminium est résistant à la corrosion, ce qui rend la benne adaptée au travail dans des environnements humides ou exposés aux conditions météorologiques sans risque de dommages à long terme. Durabilité : Malgré sa légèreté, l'aluminium est suffisamment résistant et peut supporter des charges importantes. La benne en aluminium est conçue pour résister à une utilisation à long terme même dans des conditions intensives. Ouverture à double valve : L'ouverture à double valve permet un contrôle plus précis du béton lors du processus de déchargement. Cette caractéristique est utile lorsque des dosages précis du débit sont nécessaires, améliorant ainsi l'efficacité opérationnelle et la précision. Facilité d'entretien : Les bennes en aluminium nécessitent généralement moins d'entretien que celles fabriquées dans d'autres matériaux. La résistance à la corrosion de l'aluminium contribue à maintenir la benne en bon état au fil du temps. Recyclabilité : L'aluminium est un matériau hautement recyclable, contribuant à réduire l'impact environnemental et favorisant les pratiques durables. Esthétique : Les bennes en aluminium présentent souvent une finition propre et esthétiquement agréable qui peut ajouter une touche professionnelle et moderne à l'environnement de travail. En résumé, le choix d'une benne en aluminium à déchargement central avec ouverture à double valve peut être motivé par des considérations de poids, de résistance, de durabilité, de précision opérationnelle et de durabilité. Chaque benne est construite et testée selon des normes rigoureuses telles que UNI EN ISO 12100, UNI EN 349, UNI ISO 8686, UNI EN 10027 et UNI EN 10204, garantissant ainsi la plus haute qualité et sécurité de nos produits. Chaque article est accompagné d'une étiquette métallique, d'un certificat de conformité et d'un manuel d'utilisation. Notre modèle C-NALU est couvert par une garantie d'un an, conforme à la directive européenne. Choisissez notre solution pour des expériences de travail efficaces et fiables dans le secteur du béton.

Secteurs d'application

 Construction