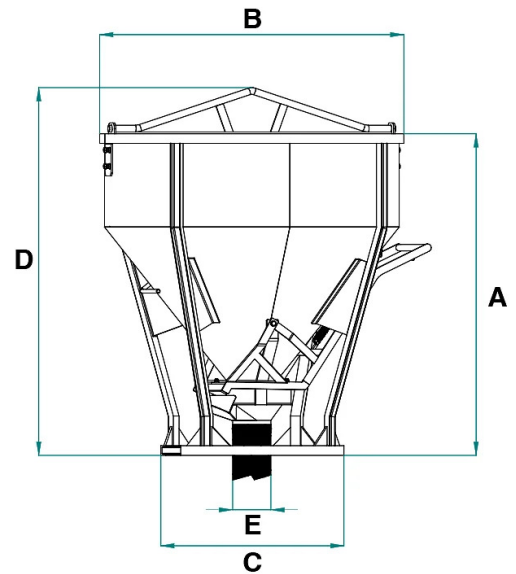


DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À BÉTON DROITE RENFORCÉE À TUYAU



Code	Capacité (kg)	Capacité (L)	Poids (kg)	Dimensions (mm)				
				A	B	C	D	E
CT-50N	1300	500	145	1230	1050	885	1405	200
CT-80N	2080	800	220	1491	1250	925	1665	200
CT-99N	2600	1000	270	1415	1590	965	1622	200
CT-150N	3900	1500	330	1680	1590	965	1888	200
CT-200N	5200	2000	410	1705	1850	1225	1915	200
CT-250N	6500	2500	435	1905	1885	1225	2008	200
CT-300N	7800	3000	625	2100	1885	1225	2380	200

DÉTAILS DU PRODUIT - BENNE À BÉTON DROITE RENFORCÉE À TUYAU

Bennes à béton



Benne à béton droite renforcée à tuyau

Benne renforcée à béton avec déchargement central et tuyau caoutchouc

Nous sommes heureux de présenter le modèle de benne à béton conique CT-N, une version renforcée de notre fiable modèle CT, conçue pour offrir des performances supérieures et une durabilité accrue dans les opérations quotidiennes de coulée sur les chantiers de construction. Le modèle CT-N est équipé d'un déchargement central avec un tuyau flexible en caoutchouc et un système d'ouverture actionné par levier avec corde et fermeture automatique à ressort. La benne est livrée avec un tuyau en caoutchouc de 2 mètres de longueur et de 200 mm de diamètre. Diverses longueurs et diamètres sont disponibles sur demande. La benne est équipée d'une vanne à guillotine et d'un déflecteur spécial pour éviter les déversements accidentels de béton pendant la coulée. La hauteur du rebord abaissé facilite le remplissage par bétonnière, réduisant les temps d'arrêt et augmentant la sécurité sur le chantier. Ce design permet un contrôle précis du coulage et une distribution uniforme du béton, le rendant particulièrement adapté pour une utilisation sur des coffrages et des colonnes. Les bennes CT-N d'une capacité de 2500 L et plus sont équipées de 4 boucles de levage au lieu de l'anse, assurant ainsi une sécurité et une stabilité accrues lors des opérations de levage. Le modèle CT-N est disponible en différentes tailles et capacités, comme indiqué dans le tableau ci-dessous, et peut être personnalisé pour répondre aux besoins spécifiques de votre projet. Toutes nos bennes sont construites et testées conformément aux normes rigoureuses UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 et UNI EN 10204. Chaque produit est accompagné d'une plaque d'identification en métal, d'un certificat de conformité et d'un manuel d'utilisation et d'entretien pour assurer une utilisation correcte à long terme. De plus, tous nos produits sont couverts par une garantie d'un an, conforme à la directive européenne, et sont fabriqués avec des matériaux certifiés pour garantir durabilité et sécurité, respectant les normes de qualité requises dans le secteur de la construction.

Secteurs d'application

 Construction